

MasterCast 411

Hochleistungsplastifizierer zur Optimierung der Betonwarenproduktion

Anwendungsgebiet

MasterCast 411 ist ein Hochleistungsplastifizierer mit luftporenbildenden und stabilisierenden Zusätzen für die Produktion von Betonwaren.

Es kann in allen Produkten der Sofortentschalung, zur Qualitätsverbesserung beitragen.

MasterCast 411 kann speziell zur Optimierung des Herstellungsprozesses, von erdfeuchten bis plastischen Betonen eingesetzt werden.

Durch den Einsatz von MasterCast 411 wird die Toleranz bei Wasserschwankungen gesteigert und die Verdichtungswilligkeit verbessert. Diese Eigenschaften erwirken geringere Qualitätsschwankungen der Produktion und eine Verkürzung der Rüttelzeiten.

Wirkung

MasterCast 411 ist eine Neuentwicklung auf Basis Polycarboxylatethern, der neusten Generation.

Auf Grund seiner Wirkungsweise werden gleichzeitig die Verdichtungswilligkeit gesteigert, die Festigkeitsentwicklung beschleunigt und die Robustheit gegenüber schwankenden Wassergehalten erhöht.

Dank des besseren Aufschlusses des Zementes wird das Potential des Bindemittels optimal genutzt.

Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,5 – 2,0 M-% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Eignungsprüfung festzulegen.

Verarbeitung

MasterCast 411 sollte dem bereits vorgemischten Beton zugegeben werden.

Eine ausreichende Mischzeit muss in jedem Fall gewährleistet und auf die Mischintensität abgestimmt sein.

Verarbeitungstemperatur: mindestens +5 °C

Lagerbedingungen

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (dicht verschlossen, + 5 °C bis 30 °C) Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist dem Etikett am Gebinde zu entnehmen. Vor Gebrauch homogenisieren. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe zu beachten.

Sicherheitshinweise

Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und der Gebinde Etikette.

Lieferform

Container 1.000 kg, Kanister 25 kg

MasterCast 4II

Hochleistungsplastifizierer zur Optimierung der Betonwarenproduktion

Produkt-Daten	
Lieferform	flüssig
Farbe ^{*)}	farblos bis schwach gelblich
Dichte (bei 20 °C)	1,025 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	4,7 ± 1,0
Maximaler Chloridgehalt	≤ 0,10 M-%
Maximaler Alkaligehalt	≤ 2,0 M-%

Ausgabedatum: 12.12.2023

^{*)} Farbunterschiede können aufgrund unterschiedlicher UV-Intensitäten bei der Lagerung auftreten. Diese Farbunterschiede haben nachweislich keinen Einfluss auf die produktspezifische Wirkung im Beton oder Mörtel. Die Master Builders Solutions GmbH garantiert eine absolut gleichbleibende Wirkung der gelieferten Zusatzmittel.

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.